



PROMINDSA

Natural
quality

MICRONOX® BK01

Черный пигмент

Натуральный оксид железа (α -Fe₃O₄, магнетит) очень мелкого помола.

Высокоэффективный пигмент, разработанный для промышленного использования.

Лучшее соотношение цена-качество на рынке.

Свойства	Основная область применения
Высокое содержание магнетита железа и однородность пигмента	Промышленные краски
Однородный размер частиц и их распределение	Керамика
Состоит из равноразмерных частиц	Цемент, бетон
Предельно низкое содержание водорастворимых солей	Кирпичи и черепица
Высокая антикоррозийная способность и щелочная устойчивость	Раствор и асфальт
Отличная УФ-устойчивость	Стекло
Отличная красящая способность и укрывистость	Черная металлургия и сталелитейная промышленность
Устойчивость к высоким температурам	Смешивание

Стандартный химический анализ		
Оксиды	Содержание, %	
Fe ₂ O ₃	67,7	ΣM ³ + ₂ O ₃ =67,9
Al ₂ O ₃	0,2	
Cr ₂ O ₃	<0,02	
FeO	30,4	ΣM ² *O=30,8
MnO	0,3	
MgO	0,1	
ZnO	<0,02	
NiO	<0,01	
CoO	<0,01	
SiO ₂	≤0,5	
K ₂ O	<0,05	
Na ₂ O	<0,05	
TiO ₂	<0,05	
P ₂ O ₅	<0,02	
ИТОГО	>99,95	

Влажность	0,2 (±0,15) % от массы
Потери при прокаливании (1000°C)	5,0 (±1,5) % от массы
Растворимые в воде соли ($Cl^- + SO_4^{2-}$)	≤ 0,1 % от массы
pH	7 (±1)
Электропроводность	50 (±25) $\mu S/cm$

Размеры частиц (определено посредством лазерной дифракции)	
Размер частиц	Кумулятивно (совокупно), %
<15 μm	100
<10 μm	>99,7
<5 μm	>97,5
<2 μm	>83
<1 μm	>45
<0,5 μm	>9
<0,2 μm	>0,03

Средний размер зерна (частиц)	1,40 (±0,15) μm
Максимальный размер зерна (частиц)	15 (±1) μm
Остаток после фильтрации на сите 45 μm	<0,01% от массы
Удельная плотность	5,0 (±0,1) г/см ³
Насыпная плотность	1,0 (±0,1) г/см ³
Удельная поверхность	6,5 (±0,5) м ² /г
Маслоемкость	16 (±1) г масла на 100г
Непрозрачность (матовость)	100%
Сравнительная интенсивность цвета	100 (±5)%

г. Подольск, ул. Вишневая 5 Б. тел: 7(495)967-74-11.

E-mail: moskva1@frame-corp.ru, trade@frame-corp.ru

Сайт: <http://www.frame-corp.ru>

